



## BBULL SNAKE

Dynamisches Hochleistungs-Multisegmentensystem  
für garantiert stehende Ausleitungen  
von vollen und leeren Behältern

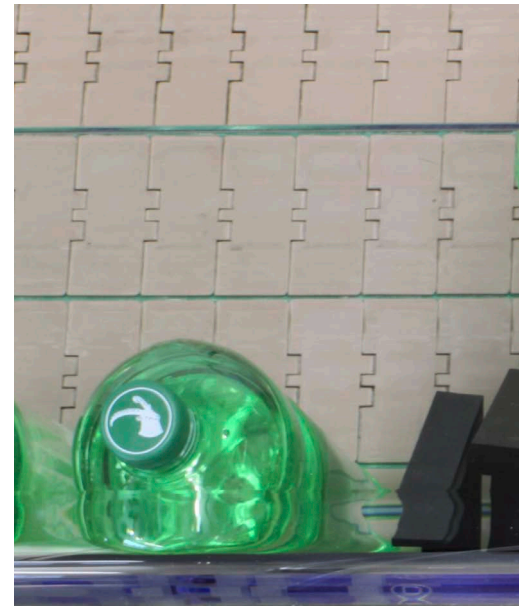
# PRODUKT- BESCHREIBUNG

## Allgemeines

**BBULL SNAKE** ist ein dynamisches Hochleistungs- Ausleitsystem zur garantiert enden Ausleitung und Verteilung von Behältern. Das System kann Behälter unterschiedlichster Beschaffenheiten, Formate und Gewichte sicher verarbeiten. Der Überschub erfolgt synchronisiert zum Behältertransport bei einer zeitgleichen Quer- verdrängung. Hierzu werden aus einer permanent rotierenden Segmentkette einzelne Elemente ausgeklappt, welche die Behälter bis in die Zielposition begleiten. Der permanente Gleichlauf wird mit neuester Servotechnik sichergestellt. Auch Aspekte, wie geringe Wartungskosten, begrenzte Lärm- entwicklung und die Verarbeitung hoher Fördergeschwindigkeiten, konnten mit dieser Neuentwicklung erfolgreich umgesetzt werden. **BBULL SNAKE** ist mit unterschiedlichsten Erkennungssystemen und übergeordneten Logistiksteuerungen kombinierbar.

## Wichtige Merkmale

- garantiert stehende Ausleitung von Behältern mit unterschiedlichen Formaten und Gewichten
- dynamisch synchronisierter Gleichlauf mit dem Transportband mittels Servo Technologie
- pneumatisch gesteuerte Ketten- spannvorrichtung zur vollautomati- schen Einstellung der Ketten- spannung
- **kein Abbremsen der Behälter während des Ausleitvorganges**
- **minimaler Abstand zwischen den Behältern erforderlich**
- einfache, intuitive Bedienung mittels 4x20 Zeichen Display
- Anpassung an unterschiedliche Bandgeschwindigkeiten
- integrierte Signalverfolgung und Verteilsteuerung
- für Nachrüstungen geeignet
- Ansteuerung durch Fremdsysteme möglich
- **höchste Fördergeschwindigkeiten**
- elektronische Begrenzung des Drehmoments
- keine manuellen Anpassungen (Höhenverstellung) an unterschiedliche Behälterformate
- niedrige Wartungskosten
- geringe Lärmentwicklung

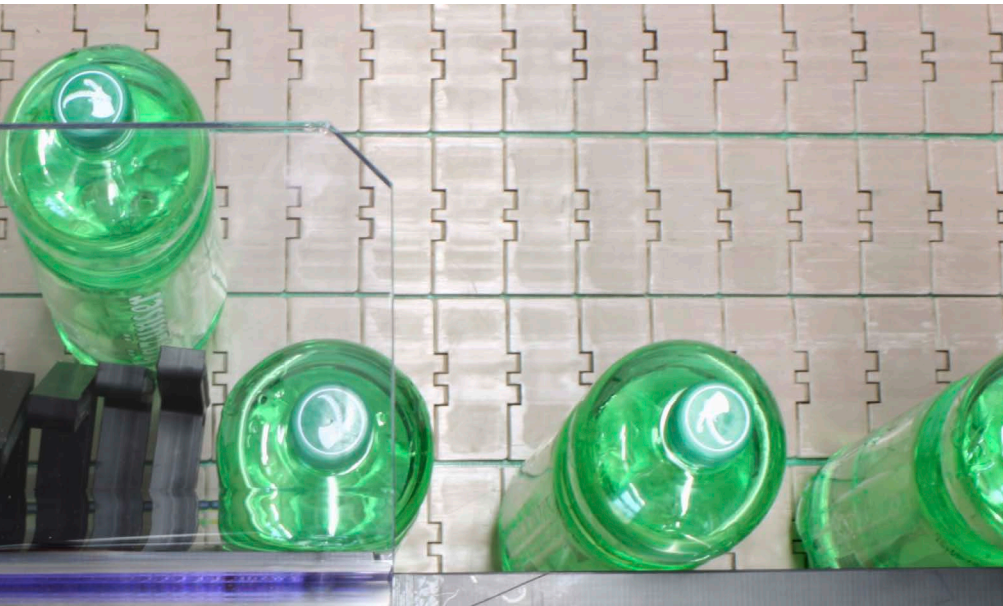


Draufsicht Einzelausleitung

## Einsatzbereiche

- garantiert stehende Ausleitung von Flaschen, Dosen und Plastik- behältern
- für sehr instabile Behälter und Behälter mit hohem Schwerpunkt (Einweg-PET) geeignet
- bei der Sortierung und Verteilung leerer Mehrweg-PET Flaschen
- für Installationen nach einem Sniffer oder Leerflascheninspektor
- für Formatflaschen
- zur Musterausleitung von Flaschen und Dosen in höchsten Leistungs- bereichen
- empfohlen bei großer Behälterviel- falt / häufigem Formatwechsel





**EBULL**<sup>®</sup>  
TECHNOLOGY

## Technische Daten

max. Laufleistung: 80.000 Behälter/Std  
 max. Bandgeschwindigkeit: 1,8 m/s  
 Anschlusswert: 3/N/PE  
 400 V/50 Hz/10 A  
 +-10%  
 Maße (LxBxH) in mm: 1700x515x340  
 +Band  
 Gewicht: 420 kg  
 Umgebungstemperatur: 5-45 °C  
 Schnittstelle: CAN / TCP / IP  
 Signaleingänge  
 mit Schieberegisterverfolgung: 2  
 Schutzklasse: IP65  
 Überschubweite: 125 mm  
 NOT Aus Verarbeitung nach Richtlinie  
 2006/42EG

## Arbeitsweise

Nachdem der auszuleitende Behälter die Abfanglichtschranke des Systems passiert hat, wird eine sortimentbezogene Anzahl von Ausleitsegmenten ausgeklappt. Diese schieben den auszuleitenden Behälter mit Fördergeschwindigkeit über eine definierte Wegstrecke auf ein parallel laufendes Transportband. Nachdem der Behälter die Zielposition erreicht hat, werden die Segmente in die Ausgangsposition zurückgefahren. Die kugelgelagerte Segmentkette sorgt für einen ruhigen und

verschleißarmen Arbeitsablauf. Ein am Transportband angebrachter Drehimpulsgeber übermittelt ihren Sollwert unmittelbar an die Servoregelungstechnik zur Ermittlung der Gleichlaufgeschwindigkeit. Dieser dient gleichzeitig zur Wegverfolgung der Behälter.

## Anwendungsbeispiel

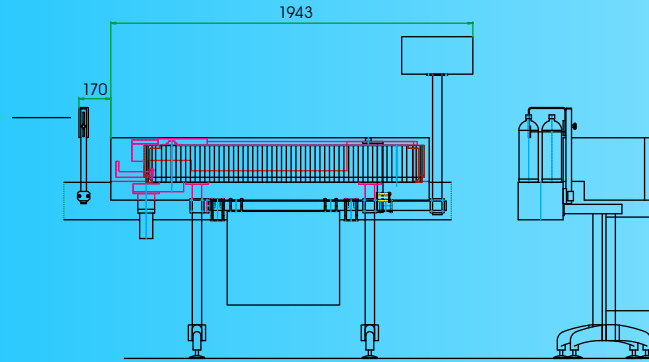
Serienausleitung  
 des Flaschenstroms  
 von einer in zwei Bahnen



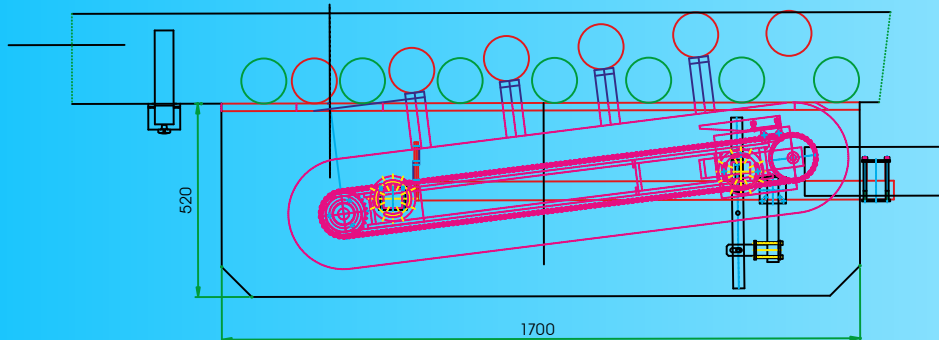
# ABMESSUNGEN



Seitenansicht



Draufsicht



STRATEC CONTROL-SYSTEMS GmbH • Ankerstrasse 73 • 75203 Königsbach-Stein  
Telefon (+49) 72 32- 40 06- 0 • Telefax (+49) 72 32- 40 06- 25  
[www.bbull.com](http://www.bbull.com)

**BBULL** **CENTRO** **STRATEC** **SYMPLEX**  
INFORMATIK & INDUSTRIE ELEKTRONIK    KONTROLLSYSTEME    CONTROL-SYSTEMS    VISION SYSTEMS