



BBULL FLEX

Multisegment Sortier- und Verteilsystem
Höchste Performance, maximale FLEXibilität

PRODUKT- BESCHREIBUNG

Anwendung

Die Funktionsweise unserer FLEX Geräte garantiert einen sehr stabilen Überschub unterschiedlichster Behälter auf parallel laufende Transportbänder. Die Ausleitsegmente bilden ein mittlaufendes Geländer, an dem die Behälter bis zum Endpunkt geführt werden. Ein Umfallen der Behälter während des Überschubvorganges wird dabei verhindert.

Die hohe Funktionsstabilität ermöglicht den universellen Einsatz beim Verteilen und Sortieren unterschiedlichster Behälterformen und -arten, und macht den BBULL FLEX zu einem beliebten System für unterschiedlichste Anwendungen und Einsatzbereiche.

Aufgrund unterschiedlichster Kundenanforderungen wurden Modellvarianten entwickelt, die genau auf die Bedürfnisse jedes einzelnen Projektes angepasst wurden.

Arbeitsweise

Einzelne Ausleitsegmente werden in zeitlicher Abfolge in den Behälterstrom eingeklapppt. Die daraus resultierende Geländerkurve leitet den Behälter auf das Ausleitband über.

Die intelligente Steuerung stellt die Segmente nach jedem Ausleitvorgang in die Ruheposition zurück.

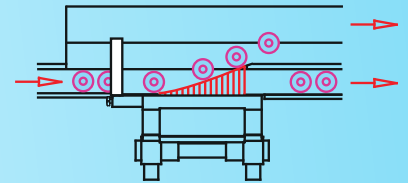
Merkmale BBULL FLEX

- stehende Ausleitung und Verteilung von Behältern und Verpackungen
- geeignet für Mehrfachverteilungen und Sampling
- geringer Platzbedarf
- hohe Funktionsstabilität
- geeignet für unterschiedlichste Behälter und Verpackungen
- höchste FLEXibilität
- Steuerelektronik im System integriert, daher für Nachrüstungen auch an Fremdsystemen geeignet
- integrierter Trackingcontroller zur Synchronisierung der Bandgeschwindigkeit
- Spindelhöhenverstellung zur Anpassung an unterschiedliche Behälterhöhen

Modellvarianten

Der BBULL FLEX kann zur Einzel- oder Mehrfachverteilung eingesetzt werden. Die Bandgeschwindigkeit ist dabei variabel einstellbar.

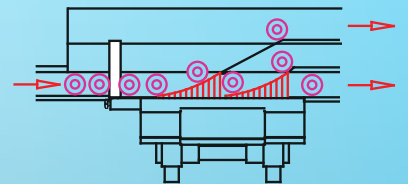
Einzelverteilungen:



FLEX (Standard)

Ausleitsegmente:	15
Anlagenleistung:	40.000 B/Std
Bandgeschwindigkeit:	1,3 m/s
max. Überschubweite:	100/150 mm
Einbaulänge:	520 mm

Mehrfachverteilungen:

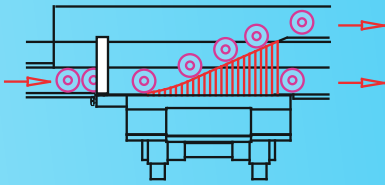


FLEX MS DUAL

Ausleitsegmente:	22
Anlagenleistung:	30.000 B/Std
Bandgeschwindigkeit:	1,2 m/s
max. Überschubweite:	2 x 70 mm
Einbaulänge:	690 mm

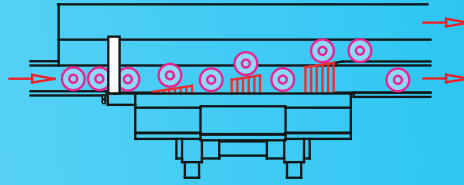


erfachverteilung eingeplant werden. Ausschlaggebend für die Wahl der Modell-
keit und die erforderliche Überschubweite der zu verteilenden Verpackungen.



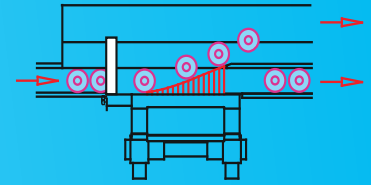
FLEX MS (100/150)

Ausleitsegmente: 23
Anlagenleistung: 40.000 B/Std
Bandgeschwindigkeit: 1,3 m/s
max. Überschubweite: 100/150 mm
Einbaulänge: 670 mm



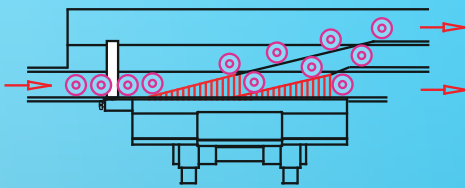
FLEX EXT D

Ausleitsegmente: 32
Anlagenleistung: 40.000 B/Std
Bandgeschwindigkeit: 1,3 m/s
max. Überschubweite: 150 mm
Einbaulänge: 910 mm



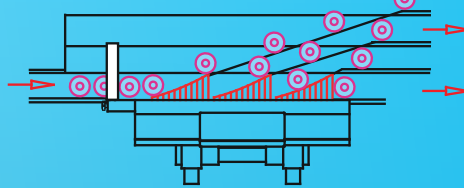
FLEX HS

Ausleitsegmente: 15
Anlagenleistung: 70.000 B/Std
Bandgeschwindigkeit: 1,8 m/s
max. Überschubweite: 100 mm
Einbaulänge: 520 mm



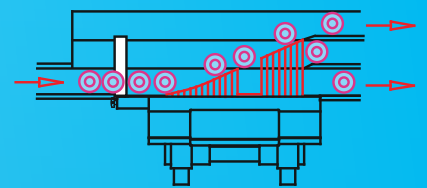
FLEX EXT D DUAL

Ausleitsegmente: 32
Anlagenleistung: 40.000 B/Std
Bandgeschwindigkeit: 1,3 m/s
max. Überschubweite: 2 x 70 mm
Einbaulänge: 890 mm



FLEX EXT D TRIPLE

Ausleitsegmente: 32
Anlagenleistung: 30.000 B/Std
Bandgeschwindigkeit: 1,2 m/s
max. Überschubweite: 3 x 70 mm
Einbaulänge: 890 mm



FLEX MS 1:3

Ausleitsegmente: 23
Anlagenleistung: 30.000 B/Std
Bandgeschwindigkeit: 1,2 m/s
max. Überschubweite: 75/150 mm
Einbaulänge: 690 mm



Technische Daten



SYSTEME	FLEX (Standard)	FLEX MS	FLEX EXT D	FLEX HS	FLEX MS DUAL	FLEX EXT D DUAL	FLEX EXT D TRIPLE	FLEX MS 1 : 3
Leistung (B/Std)	40.000	40.000	50.000	70.000	30.000	40.000	30.000	30.000
Bandgeschwindigkeit (m/s)	1,2	1,3	1,3	2,0	1,2	1,3	1,2	1,2
Anzahl der Segmente	15	23	32	15	2 x 11 (22)	2 x 16 (32)	3 x 10 (30)	23
Überschubweite begleitend (mm)	100/150	100/150	140	100	70	70	70	75/150
Druckluft (bar)	3	3	3	5	5	5	5	5
Versorgungsspannung (V AC)	110-230	110-230	110-230	110-230	110-230	110-230	110-230	110-230
Netzfrequenz (Hz)	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60
Leistungsaufnahme (VA)	200	200	200	200	200	200	200	200
Steuerspannung (V DC)	24	24	24	24	24	24	24	24
Druckluftverbrauch (l/min)	1,5	2,3	3,3	1,5	2,2	3,2	3,0	2,3

STRATEC CONTROL-SYSTEMS GmbH • Ankerstrasse 73 • 75203 Königsbach-Stein
 Telefon (+49) 72 32- 40 06- 0 • Telefax (+49) 72 32- 40 06- 25
www.bbull.com

BBULL **CENTRO** **STRATEC** **SYMPLEX**
INFORMATIK & INDUSTRIE ELEKTRONIK KONTROLLSYSTEME CONTROL-SYSTEMS VISION SYSTEMS